

DYNAMIC HI-TECH PROFESSIONAL

SAE 5W-40, API SN/SM/CF



ОТЛИЧНАЯ
ТЕРМИЧЕСКАЯ
СТАБИЛЬНОСТЬ

НАРАБОТКА МАСЛА

5 241 км

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ
ПРИ 100 °С

17,5%



ОТЛИЧНЫЕ
МОЮЩИЕ
СПОСОБНОСТИ

ИЗМЕНЕНИЕ
ЩЕЛОЧНОГО ЧИСЛА

28,5%



НИЗКИЙ
УГАР

ТЕМПЕРАТУРА
ВСПЫШКИ

250°С

Опыт применения:
автомобиль
Nissan Almera G15



■ ВОЗМОЖНА
ДАЛЬНЕЙШАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ
БЕЗ ЗАМЕНЫ МАСЛА

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №818/127 от 26.03.2019 г.

Анализ пробы показал, что наблюдается снижение кинематической вязкости масла относительно класса SAE 40 (12,50 – 16,30 мм²/с) из-за возможного смешения с несливаемым остатком от предыдущего масла.



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<http://cabinet.urctad.ru/cgi-bin/protocol/df659158-ec11-4410-b501-b09a99502332>

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.ГА45.К00272 от 20.07.2017г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №818/127 от 26.03.2019 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	818/5 от 22.03.2019 г.
Номер пробы Заказчика	409
Наименование Заказчика	ООО "НЕФТЕСИНТЕЗ"
Дата отбора пробы	21.03.2019
По акту отбора	-
Дата получения пробы	22.03.2019 14:15
Марка масла	Dynamic Hi-Tech Professional SAE 5W-40 API SN/SM-CF
Идентификация оборудования	Nissan Almera G 15
Место отбора пробы	ДВС. Компания ООО "Евразия", г.Екатеринбург, ул.Крестинского, 68
Вид, марка техники	Nissan Almera G 15
Гос.№, зав.№, гар.№	E625PM 196
Год выпуска	2018
Общий пробег, (км, м/ч)	140712
Наработка масла, (км, м/ч)	5241



ВНИМАНИЕ

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Физико-химические свойства масла			
Кинематич. вязкость при 40°С	мм ² /с	ГОСТ 33	76,91
Кинематич. вязкость при 100°С	мм ² /с	ГОСТ 33	12,13
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	154
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362	2,66
Щелочное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362	6,17
Темп. вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	250

Заключение (интерпретация лабораторных данных)

Анализ пробы показал, что наблюдается снижение кинематической вязкости масла относительно класса SAE 40 (12,50-16,30 мм²/с) из-за возможного смешения с несливаемым остатком от предыдущего масла. Следов охлаждающей жидкости в масле не обнаружено.

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Инженер-химик

Мансуров И. А.

